

# Vorschweißflansche

Nenndruck 40

Nach DIN 2635  
Stand März 1975

Welding neck flanges, nominal pressure 40

Brides à souder à collerette; pression nominale 40

Maße in mm

$$z/\sqrt{\phantom{x}} = \sqrt{R_z = 160}$$

gedreht

$$y/\sqrt{\phantom{x}} = \sqrt{R_z = 160}$$

Form der Schweißfuge:

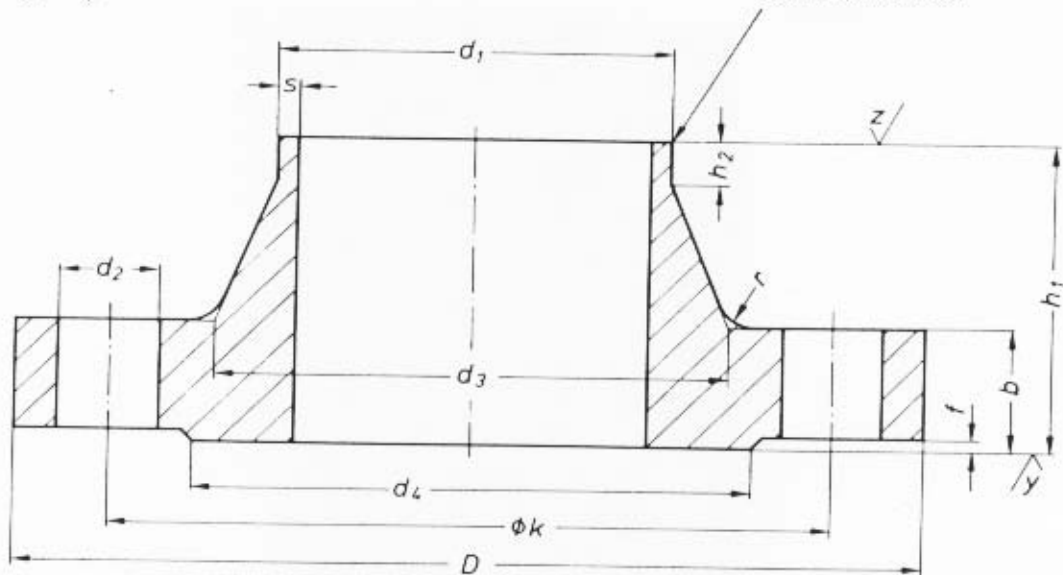
Regelausführung

$s \leq 16$  Fugenform 22 DIN 2559

$s > 16$  Fugenform 3 DIN 2559

Sonderausführung

siehe DIN 2559



Bezeichnung eines Vorschweißflansches mit Dichtleiste Form C von Nennweite 400 für Rohr-Außendurchmesser  
 $d_1 = 406,4$  mm aus C 22:  
 Flansch C 400 x 406,4 DIN 2635 — C 22

Rohr-Anschlußmaße			Flansch				Ansatz				Dichtleiste		Schrauben			Gewicht eines Flansches (7,85 kg/dm <sup>3</sup> ) kg ≈
Nennweite	d <sub>1</sub>		D	b	k	h <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	s	r	h <sub>2</sub>	d <sub>4</sub>	f	Anzahl	Gewinde	d <sub>2</sub>	
	Reihe 1	Reihe 2														≈
10	—	14	90	16	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,661
	17,2	—					28									
15	—	20	95	16	65	38	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,746
	21,3	—					32									
20	—	25	105	18	75	40	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	1,06
	26,9	—					40									
25	—	30	115	18	85	40	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,29
	33,7	—					46									
32	—	38	140	18	100	42	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,88
	42,4	—					56									
40	—	44,5	150	18	110	45	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	2,33
	48,3	—					64									
50	—	57	165	20	125	48	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,82
	60,3	—					75									
65	76,1	—	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M 16	18	3,74
80	88,9	—	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M 16	18	4,75
100	—	108	235	24	190	65	128	3,6	8	12	162	3	8	M 20	22	6,52
	114,3	—					134									
125	—	133	270	26	220	68	155	4	8	12	188	3	8	M 24	26	9,07
	139,7	—					162									
150	—	159	300	28	250	75	182	4,5	10	12	218	3	8	M 24	26	11,8
	168,3	—					192									
(175)	193,7	—	350	32	295	82	218	5,6	10	15	260	3	12	M 27	30	18,2
200	219,1	—	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M 27	30	21,5
250	—	267	450	38	385	105	298	7,1	12	18	345	3	12	M 30	33	34,9
	273	—					306									
300	323,9	—	515	42	450	115	362	8	12	18	410	4	16	M 30	33	49,7
350	355,6	—	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M 33	36	68,1
	—	368														
400	406,4	—	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M 36	39	96,5
	—	419														
500	508	—	755	52	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M 39	42	117

Eingeklammerte Nennweite möglichst vermeiden.

Rohr-Anschlußmaße der Reihe 1 sind international, die der Reihe 2 werden in Deutschland noch angewendet.